Приказ Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N 357 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и пветных металлов"

С изменениями и дополнениями от:

17 марта 2015 г.

В соответствии с подпунктом 5.2.41 Положения о Министерстве образования и науки Российской Федерации, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 3 июня 2013 г. N 466 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 23, ст. 2923; N 33, ст. 4386; N 37, ст. 4702; 2014, N 2, ст. 126; N 6, ст. 582), пунктом 17 Правил разработки, утверждения федеральных государственных образовательных стандартов и внесения в них изменений, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 5 августа 2013 г. N 661 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 33, ст. 4377), приказываю:

- 1. Утвердить прилагаемый федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов.
- 2. Признать утратившим силу приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 25 ноября 2009 г. N 671 "Об утверждении и введении в действие федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 150406 Литейное производство чёрных и цветных металлов" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 декабря 2009 г., регистрационный N 15594).
  - 3. Настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2014 года.

Министр Д.В. Ливанов

Зарегистрировано в Минюсте РФ 29 июля 2014 г. Регистрационный N 33327

Приложение

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 21 апреля 2014 г. N 357)

С изменениями и дополнениями от:

17 марта 2015 г.

ГАРАНТ:

См. справку о федеральных государственных образовательных стандартах

# І. Область применения

1.1. Настоящий федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования представляет собой совокупность обязательных требований к среднему профессиональному образованию по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов для профессиональной образовательной организации и образовательной организации высшего образования, которые имеют право на реализацию имеющих государственную аккредитацию программ подготовки специалистов среднего звена по данной специальности, на территории Российской Федерации (далее - образовательная

организация).

1.2. Право на реализацию программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов имеет образовательная организация при наличии соответствующей лицензии на осуществление образовательной деятельности.

Возможна сетевая форма реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием ресурсов нескольких образовательных организаций. В реализации программы подготовки специалистов среднего звена с использованием сетевой формы наряду с образовательными организациями также могут участвовать медицинские организации, организации культуры, физкультурно-спортивные и иные организации, обладающие ресурсами, необходимыми для осуществления обучения, проведения учебной и производственной практики и осуществления иных видов учебной деятельности, предусмотренных программой подготовки специалистов среднего звена.

При реализации программы подготовки специалистов среднего звена образовательная организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии. При обучении лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии должны предусматривать возможность приема - передачи информации в доступных для них формах.

#### **П.** Используемые сокращения

В настоящем стандарте используются следующие сокращения:

СПО - среднее профессиональное образование;

 $\Phi \Gamma O C C \Pi O$  - федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ППССЗ - программа подготовки специалистов среднего звена;

ОК - общая компетенция;

ПК - профессиональная компетенция;

ПМ - профессиональный модуль;

МДК - междисциплинарный курс.

# III. Характеристика подготовки по специальности

- 3.1. Получение СПО по ППССЗ допускается только в образовательной организации.
- 3.2. Сроки получения СПО по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов базовой подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования,	Наименование	Срок получения СПО по ППССЗ
необходимый для приема на	квалификации базовой	базовой подготовки в очной
обучение по ППССЗ	подготовки	форме обучения*
среднее общее образование	Техник	2 года 10 месяцев
основное общее образование		3 года 10 месяцев**

<sup>\*</sup> Независимо от применяемых образовательных технологий.

- \*\* Образовательные организации, осуществляющие подготовку специалистов среднего звена на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППССЗ, в том числе с учетом получаемой специальности СПО.
- 3.3. Сроки получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки превышают на один год срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки.

Сроки получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в Таблице 2.

Таблица 2

Уровень образования,	Наименование	Срок получения СПО по ППССЗ	
необходимый для приема на	квалификации углубленной	углубленной подготовки в очной	
обучение по ППССЗ	подготовки	форме обучения*	
среднее общее образование	реднее общее образование Специалист по литейному		
основное общее образование	производству	4 года 10 месяцев**	

<sup>\*</sup> Независимо от применяемых образовательных технологий.

Сроки получения СПО по ППССЗ базовой и углубленной подготовки независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

Информация об изменениях:

Приказом Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. N 247 в подпункт "а" внесены изменения

См. текст подпункта в предыдущей редакции

- а) для обучающихся по очно-заочной и заочной формам обучения:
- на базе среднего общего образования не более чем на 1 год;
- на базе основного общего образования не более чем на 1,5 года;
- б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья не более чем на 10 месяцев.

# IV. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

- 4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: технологические процессы литейного производства черных и цветных металлов; организация деятельности структурного подразделения.
  - 4.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

технологические процессы производства чугунных, стальных отливок, отливок из легких металлов и прочих цветных металлов; основное и вспомогательное оборудование;

сырье и продукты литейного производства;

метрологическое обеспечение технологического контроля;

техническая, технологическая и нормативная документация;

первичные трудовые коллективы.

- 4.3. Техник готовится к следующим видам деятельности:
- 4.3.1. Подготовка и ведение технологических процессов плавки, литья и производства

<sup>\*\*</sup> Образовательные организации, осуществляющие подготовку специалистов среднего звена на базе основного общего образования, реализуют федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования в пределах ППССЗ, в том числе с учетом получаемой специальности СПО.

отливок из черных и цветных металлов.

- 4.3.2. Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов.
- 4.3.3. Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке.
- 4.3.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к настоящему ФГОС СПО).
  - 4.4. Специалист по литейному производству готовится к следующим видам деятельности:
- 4.4.1. Подготовка и ведение технологических процессов плавки, литья и производства отливок из черных и цветных металлов.
- 4.4.2. Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов.
- 4.4.3. Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке.
- 4.4.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к настоящему ФГОС СПО).

#### V. Требования к результатам освоения программы подготовки специалистов среднего звена

- 5.1. Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:
- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- OK 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- OK 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
- 5.2. Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:
- 5.2.1. Подготовка и ведение технологических процессов плавки, литья и производства отливок из чёрных и цветных металлов.
  - ПК 1.1. Выбирать исходные материалы для производства отливок.
  - ПК 1.2. Анализировать свойства и структуры металлов и сплавов для изготовления отливок.
- ПК 1.3. Выполнять расчеты, необходимые при разработке технологических процессов изготовления отливок.
  - ПК 1.4. Устанавливать и осуществлять рациональные режимы технологических операций

изготовления отливок.

- ПК 1.5. Рассчитывать основные технико-экономические показатели производства отливок.
- ПК 1.6. Оформлять и читать конструкторскую и технологическую документацию по литейному производству.
- 5.2.2. Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов.
- ПК 2.1. Осуществлять входной контроль исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
- ПК 2.2. Осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок из чёрных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
- ПК 2.3. Осуществлять контроль за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
  - ПК 2.4. Осуществлять контроль за работой приборов и оборудования.
- ПК 2.5. Анализировать причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.
- 5.2.3. Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке.
  - ПК 3.1. Планировать этапы выполнения производственных работ.
- ПК 3.2. Организовывать работу исполнителей по производству отливок на отдельном участке.
  - ПК 3.3. Рассчитывать основные технико-экономические показатели работы коллектива.
  - ПК 3.4. Контролировать обеспечение требований охраны труда и техники
  - безопасности и промышленной санитарии для безопасной работы в литейном производстве.
- ПК 3.5. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности.
- 5.2.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.
- 5.3. Специалист по литейному производству должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:
- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
  - ОК 3. Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
- ОК 4. Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- OК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- OK 7. Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
- OK 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
  - ОК 9. Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности.
- 5.4. Специалист по литейному производству должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

- 5.4.1. Подготовка и ведение технологических процессов плавки, литья и производства отливок из чёрных и цветных металлов.
  - ПК 1.1. Выбирать исходные материалы для производства отливок.
  - ПК 1.2. Анализировать свойства и структуры металлов и сплавов для изготовления отливок.
- ПК 1.3. Выполнять расчеты, необходимые при разработке технологических процессов изготовления отливок.
- ПК 1.4. Устанавливать и осуществлять рациональные режимы технологических операций изготовления отливок.
  - ПК 1.5. Рассчитывать основные технико-экономические показатели производства отливок.
- ПК 1.6. Оформлять и читать конструкторскую и технологическую документацию по литейному производству.
- ПК 1.7. Разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию по изготовлению типовых отливок несложной формы.
- 5.4.2. Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве чёрных и цветных металлов.
- ПК 2.1. Осуществлять входной контроль исходных материалов литейного производства в соответствии с технологическим процессом (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
- ПК 2.2. Осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
- ПК 2.3. Осуществлять контроль за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники).
  - ПК 2.4, Осуществлять контроль за работой приборов и оборудования.
- ПК 2.5. Анализировать причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устранению и исправлению в отливках.
- ПК 2.6. Участвовать в разработке требований повышения качества выпускаемых отливок и созданию условий по их реализации.
- 5.4.3. Организация и планирование работы коллектива исполнителей при производстве отливок и обеспечение правил и норм охраны труда и техники безопасности на литейном участке.
  - ПК 3.1. Планировать этапы выполнения производственных работ.
- ПК 3.2. Организовывать работу исполнителей по производству отливок на отдельном участке.
- ПК 3.3. Рассчитывать по принятой методологии основные технико-экономические показатели работы коллектива.
- ПК 3.4. Контролировать обеспечение требований охраны труда и техники безопасности и промышленной санитарии для безопасной работы в литейном производстве.
- ПК 3.5. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности, разрабатывать меры по их устранению.
- 5.4.4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

## VI. Требования к структуре программы подготовки специалистов среднего звена

6.1. ППССЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов: общего гуманитарного и социально-экономического; математического и общего естественнонаучного; профессионального;

и разделов: учебная практика; производственная практика (по профилю специальности); производственная практика (преддипломная); промежуточная аттестация; государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам должна составлять около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика (по профилю специальности).

6.3. Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла ППССЗ базовой подготовки должна предусматривать изучение следующих обязательных дисциплин: "Основы философии", "История", "Иностранный язык", "Физическая культура"; углубленной подготовки - "Основы философии", "История", "Психология общения", "Иностранный язык", "Физическая культура".

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППССЗ как базовой, так и углубленной подготовки должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 48 часов.

6.4 Образовательной организацией при определении структуры ППССЗ и трудоемкости ее освоения может применяться система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

# Структура программы подготовки специалистов среднего звена базовой подготовки

Индекс	Наименование учебных циклов, разделов, модулей,	Всего	В том числе	Индекс и	Коды
	требования к знаниям, умениям, практическому	максимально	часов	наименование	формируемых
	опыту	й учебной	обязательных	дисциплин,	компетенций
		нагрузки	учебных	междисциплинарн	
		обучающегос	занятий	ых курсов (МДК)	
		я (час./нед.)			
	Обязательная часть учебных циклов ППССЗ	3186	2124		
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический	648	432		
	учебный цикл				

развитием и использованием достижений науки,			
техники и технологий			
	48	ОГСЭ.02. История	OK 1 - 3, 5, 8
ymeth:	40	От СЭ.02. ИСтория	OK 1 - 3, 3, 6
ориентироваться в современной экономической,			
политической и культурной ситуации в России и			
мире;			
выявлять взаимосвязь российских, региональных,			
мировых социально-экономических, политических и			
культурных проблем;			
знать:			
основные направления развития ключевых регионов			
мира на рубеже веков (XX и XXI вв.);			
сущность и причины локальных, региональных,			
межгосударственных конфликтов в конце XX - начале			
XXI BB.;			
основные процессы (интеграционные,			
поликультурные, миграционные и иные)			
политического и экономического развития ведущих			
государств и регионов мира;			
назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и			
основные направления их деятельности;			
о роли науки, культуры и религии в сохранении и			
укреплении национальных и государственных			
традиций;			
содержание и назначение важнейших нормативных			
правовых актов мирового и регионального значения			
уметь:	168	ОГСЭ.03.	OK 1 - 3, 5, 8
общаться (устно и письменно) на иностранном языке		Иностранный язык	ПК 2.1
на профессиональные и повседневные темы;			
переводить (со словарем) иностранные тексты			
профессиональной направленности;			
 самостоятельно совершенствовать устную и	 		

ī				T	T
	письменную речь, пополнять словарный запас;				
	знать:				
	лексический (1200-1400 лексических единиц) и				
	грамматический минимум, необходимый для чтения и				
	перевода (со словарем) иностранных текстов				
	профессиональной направленности				
	уметь:		168	ОГСЭ.04.	OK 6, 7
	использовать физкультурно-оздоровительную			Физическая	
	деятельность для укрепления здоровья, достижения			культура	
	жизненных и профессиональных целей;				
	знать:				
	о роли физической культуры в общекультурном,				
	профессиональном и социальном развитии человека				
	основы здорового образа жизни				
EH.00	Математический и общий естественнонаучный	192	128		
	учебный цикл				

	знать: основные математические методы решения прикладных задач; основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики; основы интегрального и дифференциального исчисления; роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности			
П.00 ОП.00	Профессиональный учебный цикл Общепрофессиональные дисциплины	2346 630	1564 420	
	Оощепрофессиональные дисциплины	030	720	

оформлять технологическую и конструкторскую			
документацию в соответствии с действующей			
нормативно-технической документацией;			
знать:			
законы, методы и приемы проекционного черчения;			
правила выполнения и чтения конструкторской и			
технологической документации;			
правила оформления чертежей, геометрические			
построения и правила вычерчивания технических			
деталей;			
способы графического представления			
технологического оборудования и выполнения			
технологических схем;			
требования стандартов Единой системы			
конструкторской документации (далее - ЕСКД) и			
Единой системы технологической документации			
(далее - ЕСТД) к оформлению и составлению			
чертежей и схем			
уметь:		ОП.02. Технология	OK 1, 3 - 6, 9
пользоваться нормативной и справочной литературой		металлов	ПК 1.1, 1.2, 1.4
для выбора исходных материалов, оборудования,			
измерительных средств;			
знать:			
закономерности процессов кристаллизации и			
структурообразования металлов и сплавов, основы их			
термообработки			

	1	1	1
производить расчеты простых электрических цепей;			
рассчитывать параметры различных электрических			
цепей и схем;			
снимать показания и пользоваться			
электроизмерительными приборами и			
приспособлениями;			
знать:			
классификацию электронных приборов, их устройство			
и область применения;			
методы расчета и измерения основных параметров			
электрических цепей;			
основные законы электротехники;			
основные правила эксплуатации электрооборудования			
и методы измерения электрических величин;			
основы теории электрических машин, принцип			
работы типовых электрических устройств;			
параметры электрических схем и единицы их			
измерения;			
принцип выбора электрических и электронных			
приборов;			
принципы составления простых электрических и			
электронных цепей;			
способы получения,передачи и использования			
электрической энергии;			
устройство, принцип действия и основные			
характеристики электротехнических приборов;			
основы физических процессов в проводниках,			
полупроводниках и диэлектриках;			
характеристики и параметры электрических и			
магнитных полей;			
параметры различных электрических цепей			

распознавать и классифицировать конструкционные и		Материаловедение	ПК 1.1, 1.2
сырьевые материалы по внешнему виду,		1	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
происхождению, свойствам;			
определять виды конструкционных материалов;			
выбирать материалы для конструкций по их			
назначению и условиям эксплуатации;			
проводить исследования и испытания материалов;			
знать:			
закономерности процессов кристаллизации и			
структурообразования металлов и сплавов, основы их			
термообработки, способы защиты металлов от			
коррозии;			
классификацию и способы получения			
композиционных материалов;			
принципы выбора конструкционных материалов для			
применения в производстве;			
строение и свойства металлов, методы их			
исследования;			
классификацию материалов, металлов и сплавов, их			
области применения			

основы повышения качества продукции			
уметь:		ОП.06.	OK 1,3-6, 9
производить расчеты процессов горения и		Теплотехника	ПК 1.1 - 1.2, 2.1
теплообмена в металлургических печах,			
(нагревательных и плавильных);			
знать:			
основные положения теплотехники и			
теплоэнергетики;			
назначение и свойства огнеупорных материалов;			
устройства и принципы действия металлургических			
печей;			
топливо металлургических печей и методику расчетов			
горения;			
закономерности процессов тепломассообмена в			
металлургических печах			
уметь:		ОП.08. Химические	OK 1, 3 - 6, 9
проводить физико-химический анализ металлов и		И	ПК 1.2, 2.1
проводить физико хими теский апализ металлов и		11	1111 1.2, 2.1

оценивать его результаты;		физико-химические	
использовать химические, физико-химические методы		методы анализа	
анализа сырья и продуктов металлургии знать:			
методы химического и физико-химического анализа			
свойств и структуры металлов и сплавов;			
процессы окислительно-восстановительных реакций			
взаимодействия металлов (сырья), металлических			
порошков с газами и другими веществами;			
физические процессы механических методов			
получения металлических порошков			

1			
исполнителей;			
основы планирования, финансирования и			
кредитования организации;			
особенности менеджмента в области			
профессиональной деятельности;			
производственную и организационную структуру			
организации			
уметь:		ОП.10.	OK 1, 3 - 6. 9
организовывать работу и обеспечивать условия для		Менеджмент	ПК 3.1, 3.2
профессионально-личностного совершенствования			
исполнителей;			
знать:			
современные технологии управления персоналом			

 основные причины возникновения пожаров и	 	 
взрывов;		
особенности обеспечения безопасных условий труда в		
сфере профессиональной деятельности, правовые,		
нормативные и организационные основы охраны		
труда в организации;		
правила и нормы охраны труда, личной и		
производственной санитарии и пожарной защиты;		
правила безопасной эксплуатации механического		
оборудования;		
профилактические мероприятия по охране		
окружающей среды, технике безопасности и		
производственной санитарии;		
предельно допустимые концентрации (далее - ПДК)		
вредных веществ и индивидуальные средства защиты;		
принципы прогнозирования развития событий и		
оценки последствий при техногенных чрезвычайных		
ситуациях и стихийных явлениях;		
систему мер по безопасной эксплуатации опасных		
производственных объектов и снижению вредного		
воздействия на окружающую среду;		
средства и методы повышения безопасности		
технических средств и технологических процессов		

коллективной защиты от оружия массового		
поражения;		
применять первичные средства пожаротушения;		
ориентироваться в перечне военно-учетных		
специальностей и самостоятельно определять среди		
них родственные полученной специальности;		
применять профессиональные знания в ходе		
исполнения обязанностей военной службы на		
воинских должностях в соответствии с полученной		
специальностью;		
владеть способами бесконфликтного общения и		
саморегуляции в повседневной деятельности и		
экстремальных условиях военной службы;		
оказывать первую помощь пострадавшим;		
знать:		
принципы обеспечения устойчивости объектов		
экономики, прогнозирования развития событий и		
оценки последствий при техногенных чрезвычайных		
ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в		
условиях противодействия терроризму как серьезной		
угрозе национальной безопасности России;		
основные виды потенциальных опасностей и их		
последствия в профессиональной деятельности и		
быту, принципы снижения вероятности их		
реализации;		
основы военной службы и обороны государства;		
задачи и основные мероприятия гражданской		
обороны;		
способы защиты населения от оружия массового		
поражения;		
меры пожарной безопасности и правила безопасного		
поведения при пожарах;		

	OBEQUIDATION II HONGTON HANDI DA PROMITON NO POCHANA				Ţ.
	организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном				
	2				
	порядке;				
	основные виды вооружения, военной техники и				
	специального снаряжения, состоящих на вооружении				
	(оснащении) воинских подразделений, в которых				
	имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;				
	область применения получаемых профессиональных				
	знаний при исполнении обязанностей военной				
	службы;				
	порядок и правила оказания первой помощи				
	пострадавшим				
ПМ.00	Профессиональные модули	1716	1144		
ПМ.01	Подготовка и ведение технологических процессов	1710	1111	МДК.01.01. Выбор	OK 2 - 6, 9
11111.01	плавки, литья и производства отливок из черных и			исходных	ПК 1.1 - 1.6
	цветных металлов			материалов для	1110
	В результате изучения профессионального модуля			производства	
	обучающийся должен:			отливок	
	иметь практический опыт:				
	выбора исходных материалов для производства			МДК.01.02.	
	отливок;			Порядок	
	анализа свойств и структуры металлов и сплавов для			выполнения	
	изготовления отливок;			расчетов для	
	выполнения расчетов, необходимых при разработке			проведения	
	технологических процессов изготовления отливок;			технологических	
	установки и осуществления рациональных режимов			процессов	
	технологических операций изготовления отливок;			изготовления	
	расчета основных технико-экономических			отливок	
	показателей производства отливок;				
	оформления и чтения конструкторской и			МДК.01.03. Анализ	
	технологической документации по литейному			свойств и	

	THE CAME DE MICHIPALI	OTHER VIOLET VIOLET	1
	производству;	структуры	
	уметь:	материала	
	выбирать наиболее эффективное оборудование и		
	исходные материалы для производства отливок;	МДК.01.04.	
	устанавливать и осуществлять рациональные режимы	Рациональные	
	технологических операций изготовления отливок;	режимы	
	использовать программное обеспечение в	технологических	
	профессиональной деятельности, применять	операций	
	компьютерные технологии;	изготовления	
	знать:	отливок	
	литейные свойства металлов и сплавов,		
	закономерности процессов формирования структуры	МДК.01.05.	
	и свойств литых отливок;	Расчеты основных	
	методы расчета оптимальных составов шихты и	технико-экономиче	
	параметров технологического процесса изготовления	ских показателей	
	отливок;	производства	
	оптимальные технологии выплавки литейных сплавов	отливок	
	и изготовления отливок, способов получения		
	литейных форм и стержней;	МДК.01.06.	
	назначение, конструкцию и принцип действия	Оформление	
	технологического оборудования литейных цехов;	конструкторской и	
	общие сведения об автоматических системах	технологической	
	управления технологическими процессами выплавки	документации	
	литейных сплавов и изготовления отливок;		
	функции и возможности использования		
	информационных технологий в профессиональной		
	деятельности		
ПМ.02	Контроль за соблюдением технологической	МДК.02.01.	OK 2 - 9
	дисциплины и эффективным использованием	Основы входного	ПК 2.1 - 2.5
	технологического оборудовании в литейном	контроля	-
	производстве чёрных и цветных металлов	1	
	В результате изучения профессионального модуля	МДК.02.02.	
	2 projection in proposition modylin		

 обучающийся должен:	Основы контроля
иметь практический опыт:	за выполнением
входного контроля исходных материалов литейного	технологического
производства (в том числе с использованием	процесса
микропроцессорной техники);	производства
контроля за выполнением технологического процесса	черных и цветных
производства отливок из черных и цветных металлов	металлов
и сплавов (в том числе с использованием	
микропроцессорной техники);	
контроля за технологией обработки отливок (в том	
числе с использованием микропроцессорной	
техники);	
контроля за работой приборов и оборудования;	
анализ причин образования дефектов и разрабатывать	
мероприятия по их устранению и исправлению в	
отливках;	
уметь:	
контролировать исходный материал;	
осуществлять контроль за выполнением	
технологического процесса производства отливок;	
разрабатывать требования повышения качества	
выпускаемых отливок и создавать условия их	
реализации;	
выявлять причины образования дефектов и	
разрабатывать мероприятия по их устранению и	
исправлению в отливках;	
знать:	
критерии и методы контроля исходных материалов	
литейного производства (в том числе с	
использованием микропроцессорной техники);	
основные этапы технологического процесса отливок	
из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе	

		T	T	T
	с использованием микропроцессорной техники);			
	технологию обработки отливок (в том числе с			
	использованием микропроцессорной техники);			
	основные причины образования дефектов и способы			
	их устранения			
ПМ.03	Организация и планирование работы коллектива	-	МДК.03.01.	OK 2 - 9
	исполнителей при производстве отливок и		Планирование	ПК 3.1 - 3.5
	обеспечение правил и норм охраны труда и техники		этапов работ	
	безопасности на литейном участке			
	В результате изучения профессионального модуля		МДК.03.02.	
	обучающийся должен:		Организация	
	иметь практический опыт:		работы	
	планирования этапов выполнения производственных		исполнителей	
	работ;		МДК.03.03.	
	организации работы исполнителей по производству		Проведение	
	отливок на отдельном участке;		анализа	
	расчета основных технико-экономических		травмоопасных и	
	показателей работы коллектива;		вредных факторов	
	контроля за обеспечением требований охраны труда и		в сфере	
	техники безопасности и промышленной санитарии		профессиональной	
	для безопасной работы в литейном производстве;		деятельности	
	анализа травмоопасных и вредных факторов в сфере			
	профессиональной деятельности;			
	уметь:			
	рассчитывать по принятой методологии основные			
	технико-экономические показатели работы			
	коллектива;			
	знать:			
	требования охраны труда и техники безопасности,			
	промышленной санитарии для безопасной работы в			
	литейном производстве	 		
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким	 		

	профессиям рабочих, должностям служащих			
	Вариативная часть учебных циклов ППССЗ	1350	900	
	(определяется образовательной организацией			
	самостоятельно)			
	Всего часов обучении по учебным циклам ППССЗ	4536	3024	
УП.00	Учебная практика	25 нед.	900	OK 1 - 9
ПП.00	Производственная практика (по профилю			ПК 1.1 - 3.5
	специальности)			
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	4 нед.		
ПА.00	Промежуточная аттестация	5 нед.		
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	6 нед.		
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4 нед.		
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2 нед.		

# Таблица 4

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	84 нед.
Учебная практика	25 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	5 нед.
Государственная итоговая аттестация	6 нед.
Каникулы	23 нед.
Итого	147 нед.

Структура программы подготовки специалистов среднего звена углубленной подготовки

Таблица 5

## Наименование учебных циклов, разделов, модулей, Индекс Всего В том числе Коды Индекс и требования к знаниям, умениям, практическому формируемых максимально часов наименование опыту й учебной обязательных дисциплин, компетенций учебных нагрузки междисциплинарн обучающегос занятий ых курсов (МДК) я (час./нед.) 2988 Обязательная часть учебных циклов ППССЗ 4482 ОГСЭ.00 616 Общий гуманитарный и социально-экономический 924 учебный цикл

r	развитием и использованием достижений науки,			
	гехники и технологий			
		48	ОГСЭ.02. История	OK 1 - 3, 5, 8
1	уметь: ориентироваться в современной экономической,	40	О1 СЭ.02. ИСТОРИЯ	OK 1 - 3, 3, 6
	политической и культурной ситуации в России и			
	, , ,			
	Mupe;			
	выявлять взаимосвязь российских, региональных,			
	мировых социально-экономических, политических и			
	культурных проблем;			
	знать:			
	основные направления развития ключевых регионов			
	мира на рубеже веков (XX и XXI вв.);			
	сущность и причины локальных, региональных,			
	межгосударственных конфликтов в конце XX - начале			
	XXI BB.;			
	основные процессы (интеграционные,			
Г	поликультурные, миграционные) политического и			
3	экономического развития ведущих государств и			
-	регионов мира;			
I	назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и			
	основные направления их деятельности;			
	о роли науки, культуры и религии в сохранении и			
	укреплении национальных и государственных			
Г	градиций;			
	содержание и назначение важнейших нормативных			
Г	правовых актов мирового и регионального значения			

	письменную речь, пополнять словарный запас; знать: лексический (1200-1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности уметь:		236	ОГСЭ.04.	OK 6, 7
	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; знать: о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни			Физическая культура	
EH.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	408	272		

	В результате изучения обязательной части учебного цикла обучающийся должен: уметь: применять математические методы для решения профессиональных задач; знать: численные методы решения прикладных задач			ЕН.01. Математика	OК 1 - 4, 6 - 8 ПК 1.5, 3.3
	уметь: использовать основы компьютерного моделирования в профессиональной деятельности; знать: назначение и основные принципы компьютерного моделирования			EH.02. Основы компьютерного моделирования	ОК 1 - 4, 6 - 8 ПК 1.3, 1.5
	уметь: работать с прикладными программами профессиональной направленности; знать: особенности применения системных программных продуктов			ЕН.03. Информационное обеспечение профессиональной деятельности	OK 1 - 4, 6 - 8 ПК 1.3, 1.5
П.00 ОП.00	Профессиональный учебный цикл Общепрофессиональные дисциплины	3150 678	2100 452		

ı		ı	1		
	машинной графике;				
	читать чертежи и схемы;				
	оформлять технологическую и конструкторскую				
	документацию в соответствии с действующей				
	нормативно-технической документацией;				
	знать:				
	законы, методы и приемы проекционного черчения;				
	правила выполнения и чтения конструкторской и				
	технологической документации;				
	правила оформления чертежей, геометрические				
	построения и правила вычерчивания технических				
	деталей;				
	способы графического представления				
	технологического оборудования и выполнения				
	технологических схем;				
	требования стандартов ЕСКД и ЕСТД к оформлению				
	и составлению чертежей и схем				
	уметь:			ОП.02. Технология	OK 1, 3 - 6, 9
	пользоваться нормативной и справочной литературой			металлов	ПК 1.1, 1.2, 1.4
	для выбора исходных материалов, оборудования,				
	измерительных средств;				
	знать:				
	закономерности процессов кристаллизации и				
	структурообразования металлов и сплавов, основы их				
	термообработки				

		1	T	T
рассчитывать параметры различны	х электрических			
цепей и схем;				
снимать показания и пользоваться				
электроизмерительными приборам	ИИ			
приспособлениями;				
знать:				
классификацию электронных приб	эров, их устройство			
и область применения;				
методы расчета и измерения основ	ных параметров			
электрических цепей;				
основные законы электротехники;				
основные правила эксплуатации эл	ектрооборудования			
и методы измерения электрически	к величин;			
основы теории электрических маш	ин, принцип			
работы типовых электрических уст	ройств;			
параметры электрических схем и е	диницы их			
измерения;				
принцип выбора электрических и з	лектронных			
приборов;				
принципы составления простых эл	ектрических и			
электронных цепей;				
способы получения, передачи и ис	пользования			
электрической энергии;				
устройство, принцип действия и ос	новные			
характеристики электротехнически	х приборов;			
основы физических процессов в пр	оводниках,			
полупроводниках и диэлектриках;				
характеристики и параметры элект	рических и			
магнитных полей, параметры разли	ІЧНЫХ			
электрических цепей				 

сырьевые материалы по внешнему виду,			
происхождению, свойствам;			
определять виды конструкционных материалов;			
выбирать материалы для конструкций по их			
назначению и условиям эксплуатации;			
проводить исследования и испытания материалов;			
знать:			
закономерности процессов кристаллизации и			
структурообразования металлов и сплавов, основы их			
термообработки, способы защиты металлов от			
коррозии;			
классификацию и способы получения			
композиционных материалов;			
принципы выбора конструкционных материалов для			
применения в производстве;			
строение и свойства металлов, методы их			
исследования;			
классификацию материалов, металлов и сплавов, их			
области применения			
уметь:		ОП.05.	OK 1, 3 - 6, 9
оформлять технологическую и техническую		Метрология,	ПК 2.3, 2.4
документацию в соответствии с действующей		стандартизация и	
нормативной базой на основе использования		сертификация	
основных положений метрологии, стандартизации и			
сертификации в производственной деятельности;			
применять документацию систем качества;			
применять требования нормативных документов к			
основным видам продукции (услуг) и процессов;			
знать:			
документацию систем качества;			
единство терминологии, единиц измерения с			
действующими стандартами и международной			

	1		
системой единиц СИ в учебных дисциплинах;			
основные понятия и определения метрологии,			
стандартизации и сертификации;			
основы повышения качества продукции			
уметь:		ОП.06.	OK 1, 3 - 6, 9
производить расчеты процессов горения и		Теплотехника	ПК 1.1, 1.2, 2.1
теплообмена в металлургических печах,			
(нагревательных и плавильных);			
знать:			
основные положения теплотехники и			
теплоэнергетики;			
назначение и свойства огнеупорных материалов;			
устройства и принципы действия металлургических			
печей;			
топливо металлургических печей и методику расчетов			
горения;			
закономерности процессов тепломассообмена в			
металлургических печах			
уметь:		ОП.07.	OK 1, 3 - 6, 9
производить расчеты механических передач и		Техническая	ПК 1.2, 2.3, 2.4
простейших сборочных единиц;		механика	
читать кинематические схемы;			
определять напряжения в конструкционных			
элементах;			
знать:			
основы технической механики;			
виды механизмов, их кинематические и динамические			
характеристики;			
методику расчета элементов конструкций на			
прочность, жесткость и устойчивость при различных			
видах деформации;			
основы расчетов механических передач и простейших			

сборочных единиц общего назначения		
уметь:	ОП.08. Химические	OK 1, 3 - 6, 9
проводить физико-химический анализ металлов и	И	ПК 1.2, 2.1
оценивать его результаты;	физико-химические	
использовать химические, физико-химические методы	методы анализа	
анализа сырья и продуктов металлургии знать:		
методы химического и физико-химического анализа		
свойств и структуры металлов и сплавов;		
процессы окислительно-восстановительных реакций		
взаимодействия металлов (сырья), металлических		
порошков с газами и другими веществами;		
физические процессы механических методов		
получения металлических порошков		

основы маркетинговой деятельности, менеджмента и			
принципы делового общения;			
основы организации работы коллектива			
исполнителей;			
основы планирования, финансирования и			
кредитования организации;			
особенности менеджмента в области			
профессиональной деятельности;			
производственную и организационную структуру			
организации			
уметь:	 	ОП.10.	OK 1, 3 - 6, 9
организовывать работу и обеспечивать условия для		Менеджмент	ПК 3.1, 3.2
профессионально-личностного совершенствования			
исполнителей;			
знать:			
современные технологии управления персоналом			

меры предупреждения пожаров и взрывов;		
категорирование производств по взрыво- и		
пожароопасности;		
основные причины возникновения пожаров и		
взрывов;		
особенности обеспечения безопасных условий труда в		
сфере профессиональной деятельности, правовые,		
нормативные и организационные основы охраны		
труда в организации;		
правила и нормы охраны труда, личной и		
производственной санитарии и пожарной защиты;		
правила безопасной эксплуатации механического		
оборудования;		
профилактические мероприятия по охране		
окружающей среды, технике безопасности и		
производственной санитарии;		
ПДК вредных веществ и индивидуальные средства		
защиты;		
принципы прогнозирования развития событий и		
оценки последствий при техногенных чрезвычайных		
ситуациях и стихийных явлениях;		
систему мер по безопасной эксплуатации опасных		
производственных объектов и снижению вредного		
воздействия на окружающую среду;		
средства и методы повышения безопасности		
технических средств и технологических процессов		

последствий в профессиональной деятельности и			
быту;			
использовать средства индивидуальной и			
коллективной защиты от оружия массового			
поражения;			
применять первичные средства пожаротушения;			
ориентироваться в перечне военно-учетных			
специальностей и самостоятельно определять среди			
них родственные полученной специальности;			
применять профессиональные знания в ходе			
исполнения обязанностей военной службы на			
воинских должностях в соответствии с полученной			
специальностью;			
владеть способами бесконфликтного общения и			
саморегуляции в повседневной деятельности и			
экстремальных условиях военной службы;			
оказывать первую помощь пострадавшим;			
знать:			
принципы обеспечения устойчивости объектов			
экономики, прогнозирования развития событий и			
оценки последствий при техногенных чрезвычайных			
ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в			
условиях противодействия терроризму как серьезной			
угрозе национальной безопасности России;			
основные виды потенциальных опасностей и их			
последствия в профессиональной деятельности и			
быту, принципы снижения вероятности их			
реализации;			
основы военной службы и обороны государства;			
задачи и основные мероприятия гражданской			
обороны;			
способы защиты населения от оружия массового			

	поражения;				
	меры пожарной безопасности и правила безопасного				
	поведения при пожарах;				
	организацию и порядок призыва граждан на военную				
	службу и поступления на нее в добровольном				
	порядке;				
	основные виды вооружения, военной техники и				
	специального снаряжения, состоящих на вооружении				
	(оснащении) воинских подразделений, в которых				
	имеются военно-учетные специальности, родственные				
	специальностям СПО;				
	область применения получаемых профессиональных				
	знаний при исполнении обязанностей военной				
	службы;				
	порядок и правила оказания первой помощи				
	пострадавшим		1.510		
ПМ.00	Профессиональные модули	2472	1648		
ПМ.01	Подготовка и ведение технологических процессов			МДК.01.01.	OK 2 - 6, 9
	плавки, литья и производства отливок из черных и			Выбор исходных	ПК 1.1 - 1.7
	цветных металлов			материалов для	
	В результате изучения профессионального модуля			производства	
	обучающийся должен;			отливок	
	иметь практический опыт:				
	выбора исходных материалов для производства			МДК.01.02.	
	отливок;			Порядок	
	анализа свойств и структуры металлов и сплавов для			выполнения	
	изготовления отливок;			расчетов для	
	выполнения расчетов, необходимых при разработке			проведения	
	billionnelling pacteros, neooxognimisk nph paspacotike				
	технологических процессов изготовления отливок;			технологических	
	1 1 1			технологических процессов	
	технологических процессов изготовления отливок;				

показателей производства отливок; оформления и чтения конструкторской и технологической документации по литейному производству;

разработки конструкторской и технологической документации по изготовлению типовых отливок несложной формы;

### уметь:

выбирать наиболее эффективное оборудование и исходные материалы для производства отливок; устанавливать и осуществлять рациональные режимы технологических операций изготовления отливок; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии;

### знать:

литейные свойства металлов и сплавов, закономерности процессов формирования структуры и свойств литых отливок;

методы расчета оптимальных составов шихты и параметров технологического процесса изготовления отливок;

оптимальные технологии выплавки литейных сплавов и изготовления отливок, способов получения литейных форм и стержней;

назначение, конструкцию и принцип действия технологического оборудования литейных цехов; общие сведения об автоматических системах управления технологическими процессами выплавки литейных сплавов и изготовления отливок; функции и возможности использования информационных технологий в профессиональной

МДК.01.03. Анализ свойств и структуры материала

МДК.01.04. Рациональные режимы технологических операций изготовления отливок

МДК.01.05. Расчеты основных технико-экономиче ских показателей производства отливок

МДК.01.06. Оформление и разработка конструкторской и технологической документации

	деятельности		
ПМ.02	Контроль за соблюдением технологической	МДК.02.01.	OK 2 - 9
	дисциплины и эффективным использованием	Основы входного	ПК 2.1 - 2.6
	технологического оборудования в литейном	контроля	
	производстве черных и цветных металлов		
	В результате изучения профессионального модуля	МДК.02.02.	
	обучающийся должен:	Основы контроля	
	иметь практический опыт:	за выполнением	
	входного контроля исходных материалов литейного	технологического	
	производства (в том числе с использованием	процесса	
	микропроцессорной техники);	производства	
	контроля за выполнением технологического процесса	черных и цветных	
	производства отливок из черных и цветных металлов	металлов	
	и сплавов (в том числе с использованием		
	микропроцессорной техники);		
	контроля за технологией обработки отливок (в гам		
	числе с использованием микропроцессорной		
	техники);		
	контроля за работой приборов и оборудования;		
	анализа причин образования дефектов и		
	разрабатывать мероприятия по их устранению и		
	исправлению в отливках;		
	участия в разработке требований повышения качества		
	выпускаемых отливок и созданию условий их		
	реализации;		
	уметь:		
	контролировать исходный материал;		
	осуществлять контроль за выполнением		
	технологического процесса производства отливок;		
	разрабатывать требования повышения качества		
	выпускаемых отливок и создавать условия их		
	реализации;		

		1	1
	выявлять причины образования дефектов и		
	разрабатывать мероприятия по их устранению и		
	исправлению в отливках;		
	знать:		
	критерии и методы контроля исходных материалов		
	литейного производства (в том числе с		
	использованием микропроцессорной техники);		
	основные этапы технологического процесса отливок		
	из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе		
	с использованием микропроцессорной техники);		
	технологию обработки отливок (в том числе с		
	использованием микропроцессорной техники);		
	основные причины образования дефектов и способы		
	их устранения;		
	основные пути повышения качества выпускаемых		
	отливок		
ПМ.03	Организация и планирование работы коллектива	МДК.03.01.	OK 2 - 9
	исполнителей при производстве отливок и	Планирование	ПК 3.1 - 3.5
	обеспечение правил и норм охраны труда и техники	этапов работ	
	безопасности на литейном участке		
	В результате изучения профессионального модуля	МДК.03.02.	
	обучающийся должен:	Организация	
	иметь практический опыт:	работы	
	планирования этапов выполнения производственных	исполнителей	
	работ;		
	организации работы исполнителей по производству	МДК.03.03.	
	отливок на отдельном участке;	Проведение	
	расчета основных технико-экономические	анализа	
	показателей работы коллектива;	травмоопасных и	
	контроля за обеспечением требований охраны труда и	вредных факторов	
	техники безопасности и промышленной санитарии	в сфере	
	для безопасной работы в литейном производстве;	профессиональной	

	анализа травмоопасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;			деятельности	
	уметь: рассчитывать по принятой методологии основные				
	технико-экономические показатели работы				
	коллектива;				
	знать:				
	требования охраны труда и техники безопасности,				
	промышленной санитарии для безопасной работы в				
	литейном производстве				
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким				
	профессиям рабочих, должностям служащих				
	Вариативная часть учебных циклов ППССЗ	1890	1260		
	(определяется образовательной организацией				
	самостоятельно)				
	Всего часов обучения по учебным циклам ППССЗ	6372	4248		
УП.00	Учебная практика	30 нед.	1080		OK 1 - 9
ПП.00	Производственная практика (по профилю				ПК 1.1 - 3.5
	специальности)				
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	4 нед.			
ПА.00	Промежуточная аттестация	7 нед.			
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	6 нед.			
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4 нед.			
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2 нед.			

Срок получения СПО по ППССЗ углубленной подготовки в очной форме обучения составляет 199 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам	118 нед.
Учебная практика	30 нед.
Производственная практика (по профилю специальности)	
Производственная практика (преддипломная)	4 нед.
Промежуточная аттестация	7 нед.
Государственная итоговая аттестация	6 нед.
Каникулы	34 нед.
Итого	199 нед.

# VII. Требования к условиям реализации программы подготовки специалистов среднего звена

Информация об изменениях:

Приказом Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. N 247 в пункт 7.1 внесены изменения

См. текст пункта в предыдущей редакции

7.1. Образовательная организация самостоятельно разрабатывает и утверждает ППССЗ в соответствии с настоящим ФГОС СПО и с учетом соответствующей примерной ППССЗ.

Перед началом разработки ППССЗ образовательная организация должна определить ее специфику с учетом направленности на удовлетворение потребностей рынка труда и работодателей, конкретизировать конечные результаты обучения в виде компетенций, умений и знаний, приобретаемого практического опыта.

Конкретные виды деятельности, к которым готовится обучающийся, должны соответствовать присваиваемой квалификации, определять содержание образовательной программы, разрабатываемой образовательной организацией совместно с заинтересованными работодателями.

При формировании ППССЗ образовательная организация:

имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППССЗ, увеличивая при этом объем времени, отведенный на дисциплины и модули обязательной части, на практики, либо вводя новые дисциплины и модули в соответствии с потребностями работодателей и спецификой деятельности образовательной организации;

имеет право определять для освоения обучающимися в рамках профессионального модуля профессию рабочего, должность служащего (одну или несколько) согласно приложению к настоящему ФГОС СПО;

обязана ежегодно обновлять ППССЗ с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы в рамках, установленных настоящим ФГОС СПО;

обязана в рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей четко формулировать требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям;

обязана обеспечивать эффективную самостоятельную работу обучающихся в сочетании с совершенствованием управления ею со стороны преподавателей и мастеров производственного обучения;

обязана обеспечить обучающимся возможность участвовать в формировании индивидуальной образовательной программы;

обязана сформировать социокультурную среду, создавать условия, необходимые для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся, способствовать развитию воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;

должна предусматривать в целях реализации компетентностного подхода использование в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий) в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

- 7.2. При реализации ППССЗ обучающиеся имеют академические права и обязанности в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"\*.
- 7.3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.
- 7.4. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.
- 7.5. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очно-заочной форме обучения составляет 16 академических часов в неделю.

Информация об изменениях:

Приказом Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. N 247 приложение дополнено пунктом 7.5.1

- 7.5.1. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год в заочной форме обучения составляет 160 академических часов.
- 7.6. Общая продолжительность каникул в учебном году должна составлять 8-11 недель, в том числе не менее 2-х недель в зимний период.
- 7.7. Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по дисциплине (дисциплинам) профессионального учебного цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального учебного цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.
- 7.8. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).
- 7.9. Образовательная организация имеет право для подгрупп девушек использовать часть учебного времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.
- 7.10. Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ. В этом случае ППССЗ, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и СПО с учетом получаемой специальности СПО.

Срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)
промежуточная аттестация 2 нед. каникулы 11 нед.

7.11. Консультации для обучающихся по очной и очно-заочной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на

каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

- 7.12. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы\*\*.
- 7.13. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

- 7.14. Реализация ППССЗ должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.
- 7.15. ППССЗ должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям ППССЗ.

Внеаудиторная работа должна сопровождаться методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация ППССЗ должна обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППССЗ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть Интернет).

Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданной за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящего не менее чем из 5 наименований российских журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

- 7.16. Прием на обучение по ППССЗ за счет бюджетных ассигнований федерального бюджета, бюджетов субъектов Российской Федерации и местных бюджетов является общедоступным, если иное не предусмотрено частью 4 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"\*. Финансирование реализации ППССЗ должно осуществляться в объеме не ниже установленных государственных нормативных затрат на оказание государственной услуги в сфере образования для данного уровня.
- 7.17. Образовательная организация, реализующая ППСС3, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая должна соответствовать действующим санитарным противопожарным нормам.

### Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

гуманитарных и социально экономических дисциплин;

математики;

информатики и информационных технологий;

инженерной графики;

металлургического производства;

экономических дисциплин;

топлива и печей;

оборудования термических цехов;

метрологии, стандартизации и сертификации;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Лаборатории:

металловедения;

термической обработки металлов;

электротехники и электроники;

технической механики;

химических и физико-химических методов анализа;

автоматизации технологических процессов;

методов испытания и контроля качества металлов.

Мастерские:

слесарные;

механообрабатывающие.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

Реализация ППССЗ должна обеспечивать:

выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

При использовании электронных изданий образовательная организация должна обеспечить каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательная организация должна быть обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

7.18. Реализация ППССЗ осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

Реализация ППССЗ образовательной организацией, расположенной на территории республики Российской Федерации, может осуществляться на государственном языке республики Российской Федерации в соответствии с законодательством республик Российской Федерации. Реализация ППССЗ образовательной организацией на государственном языке республики Российской Федерации не должна осуществляться в ущерб государственному языку Российской Федерации.

## VIII. Оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена

- 8.1. Оценка качества освоения ППССЗ должна включать текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.
- 8.2. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.
- 8.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

8.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

- 8.5. К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам\*\*\*.
- 8.6. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной организации.

\*\* Пункт 1 статьи 13 Федерального закона от 28 марта 1998 г. N 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, N 13, ст. 1475; N 30, ст. 3613; 2000, N 33, ст. 3348; N 46, ст. 4537; 2001, N 7, ст. 620, 621; N 30, ст. 3061; 2002, N 7, ст. 631; N 21, ст. 1919; N 26, ст. 2521; N 30, ст. 3029, 3030, 3033; 2003, N 1, ст. 1; N 8, ст. 709; N 27, ст. 2700; N 46, ст. 4437; 2004, N 8, ст. 600; N 17, ст. 1587; N 18, ст. 1687; N 25, ст. 2484; N 27, ст. 2711; N 35, ст. 3607; N 49, ст. 4848; 2005, N 10, ст. 763; N 14, ст. 1212; N 27, ст. 2716; N 29, ст. 2907; N 30, ст. 3110, 3111; N 40, ст. 3987; N 43, ст. 4349; N 49, ст. 5127; 2006, N 1, ст. 10, 22; N 11, ст. 1148; N 19, ст. 2062; N 28, ст. 2974; N 29, ст. 3121, 3122, 3123; N 41, ст. 4206; N 44, ст. 4534; N 50, ст. 5281; 2007, N 2, ст. 362; N 16, ст. 1830; N 31, ст. 4011; N 45, ст. 5418; N 49, ст. 6070, 6074; N 50, ст. 6241; 2008, N 30, ст. 3616; N 49, ст. 5746; N 52, ст. 6235; 2009, N 7, ст. 769; N 18, ст. 2149; N 23, ст. 2765; N 26, ст. 3124; N 48, ст. 5735, 5736; N 51, ст. 6149; N 52, ст. 6404; 2010, N 11, ст. 1167, 1176, 1177; N 31, ст. 4192; N 49, ст. 6415; 2011, N 1, ст. 16; N 27, ст. 3878; N 30, ст. 4589; N 48, ст. 6730; N 49, ст. 7021, 7053, 7054; N 50, ст. 7366; 2012, N 50, ст. 6954; N 53, ст. 7613; 2013, N 9, ст. 870; N 19, ст. 2329, 2331; N 23, ст. 2869; N 27, ст. 3462, 3477; N 48, ст. 6165).

\*\*\* Часть 6 статьи 59 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 27, ст. 3462; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165; 2014, N 6, ст. 562, 566).

Приложение к ФГОС СПО по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов

Перечень профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках программы подготовки специалистов среднего звена

Код по Общероссийскому	Наименование профессий рабочих, должностей служащих
классификатору профессий	
рабочих, должностей	
служащих и тарифных	
разрядов (ОК 016-94)	
1	2
12176	Заливщик металла
12963	Контролер в литейном производстве

<sup>\*</sup> Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598; 2013, N 19, ст. 2326; N 23, ст. 2878; N 27, ст. 3462; N 30, ст. 4036; N 48, ст. 6165; 2014, N 6, ст. 562, 566.

13392	Литейщик металлов и сплавов
13410	Литейщик цветных металлов
14485	Модельщик выплавляемых моделей
14487	Модельщик гипсовых моделей
14493	Модельщик по деревянным моделям
14495	Модельщик по металлическим моделям
14923	Наладчик литейных машин
15000	Наладчик формовочных и стержневых машин
15701	Оператор машины непрерывного литья заготовок
19219	Транспортировщик в литейном производстве