

Характеристика

по итогам преддипломной практики

студента Камского государственного автомеханического техникума им. Л.Б. Васильева
гр. _____

(фамилия, имя, отчество)

на _____
(наименование предприятия)

в цехе (отделе) _____

Начало практики « _____ » _____ 20__ г.

Окончание практики « _____ » _____ 20__ г.

В характеристике необходимо указать: в каких должностях, и какое время обучающийся проработал; отношение к порученной работе; дисциплинированность при выполнении программы, освоение обучающимся навыков организационно-технической и технологической работы; участие в работе по совершенствованию технологических процессов обработки; участие в руководстве участком и т.д.

Руководитель
практики
от предприятия

(подпись)

МП

« _____ » _____ 20__ г.

«Утверждаю»
Зав. практикой
_____ Г.Н.Хайруллина
« ____ » _____ 2020г

ЗАДАНИЕ
на преддипломную практику

Студенту группы: _____ Свз _____
Специальность: 22.02.06 «Сварочное производство»
Фамилия _____
Имя _____
Отчество _____

Преддипломная практика является завершающей частью учебного процесса подготовки специалиста и проводится после освоения ОПОП СПО и сдачи студентами всех видов промежуточной аттестации, предусмотренных ФГОС в соответствии с учебным планом по специальности.

Объем отчета по практике 25- 30 листов формата А4. Отчет должен иметь титульный лист, быть оформлен в соответствии с требованиями ЕСКД и сброшюрован. Зачет по практике выставляется на основании заключения руководителя практики от предприятия, содержания отчета, оценки уровня приобретенных студентом практических, организационных навыков и знаний.

Перечень вопросов для изучения и материалов, которые необходимо получить для составления отчета и подготовки к выполнению дипломного проекта:

1. Ознакомление с организационной структурой производства, функцией цехов, их связь в технологическом процессе изготовления продукции

2. Изучение функциональных обязанностей мастера на различных участках цеха

2.1 Характеристика выпускаемой продукции

2.2 Система контроля качества продукции

2.3 Изучение технологий производства сварных конструкций в условиях действующего производства

2.4 Изучение выполнения разборки сборки и сварки узлов конструкции.

2.5 Проектирование организации производственного поста, участка.

2.6 Изучение выполняемых работ по хранению, эксплуатации, обслуживанию и ремонту сварочного оборудования и приспособлений.

2.7 Применение транспортных средств

2.8 Мероприятия по технике безопасности, противопожарной безопасности

2.9 Мероприятия по охране окружающей среды

3. Работа в технологическом отделе

3.1 Изучение по технологическим инструкциям техпроцессов сварочного производства

3.2 Участие вместе с опытным технологом в анализе брака и в разработке мероприятий по его предупреждению

4. Изучение работы отделов экономической службы

4.1. Изучение технико – экономических показателей сварочного цеха

4.2. Ознакомление с действующей системой оплаты труда

4.3. Структура цеховой себестоимости продукции, выпускаемой цехом, пути ее снижения

5. Сбор материала для дипломного проектирования

Список используемых источников

Задание рассмотрено на заседании ПЦК специальных дисциплин

Протокол № _____ ОТ « ____ » _____ 20 г.

Председатель ПЦК специальных дисциплин _____ А.Р.Галиуллина

Преподаватель _____ И.В.Гелета

Дата выдачи задания « ____ » _____ 2020 г.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ
22.02.06 Сварочное производство
Оценка уровня освоения общих компетенций

Наименование общих компетенций	Уровень освоения*
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Освоен / не освоен
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Освоен / не освоен
ОК 3. Анализ рабочей ситуации, осуществление текущего и готового контроля, оценка и коррекция собственной деятельности, ответственность за результаты собственной работы.	Освоен / не освоен
ОК 4. Осуществлять поиск информации необходимый для эффективного выполнения профессиональных задач.	Освоен / не освоен
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Освоен / не освоен
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Освоен / не освоен
ОК 7. Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Освоен / не освоен

* Нужно подчеркнуть.

Оценка уровня освоения профессиональных компетенций

ПК 1.1.	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.	Освоен / не освоен
ПК 1.2.	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.	Освоен / не освоен
ПК 1.3.	Выполнять сборку изделий под сварку.	Освоен / не освоен
ПК 1.4.	Проверять точность сборки.	Освоен / не освоен
ПК 2.1.	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.	Освоен / не освоен
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.	Освоен / не освоен
ПК 2.3.	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.	Освоен / не освоен
ПК 2.4.	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации	Освоен / не освоен
ПК 2.5.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.	Освоен / не освоен
ПК 2.6.	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарнотехническими требованиями и требованиями охраны труда.	Освоен / не освоен
ПК 3.1.	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.	Освоен / не освоен
ПК 3.2.	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.	Освоен / не освоен
ПК 3.3.	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей	Освоен / не освоен
ПК 3.4.	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.	Освоен / не освоен
ПК 3.5.	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.	Освоен / не освоен
ПК 3.6.	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.	Освоен / не освоен
ПК 4.1.	Выполнять зачистку швов после сварки.	Освоен / не освоен
ПК 4.2.	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.	Освоен / не освоен
ПК 4.3.	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.	Освоен / не освоен
ПК 4.4.	Выполнять горячую правку сложных конструкций.	Освоен / не освоен

** Нужно подчеркнуть.

ФИО и подпись руководителя
практики от предприятия _____

ФИО и подпись руководителя
практики от техникума _____

Дневник преддипломной практики

[illegible]

[illegible]

Министерство образования и науки Республики Татарстан
ГАПОУ «Камский государственный автомеханический техникум
Имени Л.Б.Васильева»

Специальность: «Сварочное производство»

Шифр: ПП.22.02.06.6030.00.00.00

ОТЧЕТ ПО ПРЕДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКЕ

Разработал: студент группы

Проверил: преподаватель

Гелета И.В.

2020

СОДЕРЖАНИЕ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.					Отчет по преддипломной практике	Лит.	Лист	Листов
Провер.							4	34
Н. Контр.						КГАМТ гр.		
Утверд.								

